



v. Bodenschwingsche Stiftungen Bethel

Tagungsort:

Neue Schmiede, Großer Saal

Handwerkerstraße 7 · 33617 Bielefeld

- Univ.-Prof. Dr. med. Christian G. Bien, Direktor Universitätsklinik für Epileptologie, Bethel
- Ingrid Coban, Leiterin der sozialtherapeutischen Dienste, Universitätsklinik für Epileptologie, Bethel
- Norbert Gödecker-Geenen, Geschäftsführer der Westfälischen Arbeitsgemeinschaft für Rehabilitation (WAG), Deutsche Rentenversicherung Westfalen, Münster
- Univ.-Prof. med. Martin Holtkamp, Medizinischer Direktor Epilepsie-Zentrum Berlin-Brandenburg
- Dr. med. Birgitt Müffelmann, Ltd. Ärztin Rehabilitationsklinik, Ltd. Oberärztin Universitätsklinik für Epileptologie, Bethel
- Univ.-Prof. Dr. med. Tanja Sappok, Direktorin Universitätsklinik für Inklusive Medizin, Bethel
- Prof. Dr. med. Mario Siebler, Ärztlicher Direktor, Fachklinik für Neurologie Rhein/Ruhr, Essen
- Dr. med. Ulrich Specht, Oberarzt, Universitätsklinik für Epileptologie, Bethel
- Univ.-Prof. Dr. med. Rainer Surges, Direktor Klinik und Poliklinik für Epileptologie, Universitätsklinikum Bonn
- Rupprecht Thorbecke, Gesellschaft für Epilepsieforschung, Bethel

Anmeldung erforderlich

Tagungssekretariat

Sylvia Schröder
Rehabilitationsklinik
Epilepsie-Zentrum Bethel
Krankenhaus Mara
Maraweg 21 · 33617 Bielefeld
Telefon: 0521 772-78951 · Telefax: 0521-772-78952
E-Mail: reha-symposium@mara.de
www.mara.de
www.epilepsie-rehabilitation.de



Mittwoch, 7. Juni 2023

**Jubiläumssymposium:
25 Jahre Reha im
Epilepsie-Zentrum Bethel**

»Quo vadis, Epilepsie-Reha? Wo kommen wir her – wo geht es hin?«

Sehr geehrte Damen und Herren,
liebe Kolleginnen und Kollegen!

Vor 25 Jahren wurde in Bethel die Rehabilitationsklinik für Menschen mit Anfallserkrankungen eröffnet – damals laut Presse »die kleinste Reha der Welt« mit neun Plätzen.

Inzwischen können 35 Plätze belegt werden. 2017 wurde ein schöner Neubau eingeweiht, und noch immer ist unsere Rehabilitationsklinik die einzige ihrer Art in Deutschland.

Wir freuen uns sehr, mit Ihnen und namhaften Referentinnen und Referenten aus dem ganzen Bundesgebiet dies zu feiern, Rückschau auf die Anfänge zu halten und den Blick in die Zukunft zu richten.

Wir wollen aktuelle epileptologische und sozialmedizinische Themen beleuchten und gemeinsam diskutieren, wohin sich die Neurorehabilitation entwickelt. Das Reha-Team wird seine Arbeit vorstellen – und zum Abschluss laden wir Sie herzlich zu einem gemeinsamen Abendessen ein.

Fortbildungspunkte im Rahmen der »Zertifizierung der ärztlichen Fortbildung« der Ärztekammer Westfalen-Lippe sowie für das »Zertifikat Epileptologie« der Deutschen Gesellschaft für Epileptologie sind beantragt. Wir freuen uns sehr, Sie in Bethel begrüßen zu dürfen.

Mit herzlichen Grüßen

Prof. Dr. Christian G. Bien,

Direktor der Universitätsklinik für Epileptologie

Dr. med. Birgitt Müffelmann,

Ltd. Ärztin der Rehabilitationsklinik für das Reha-Team

Programm

**Mittwoch, 7. Juni 2023,
12.00 bis 18.30 Uhr**

Neue Schmiede, Großer Saal

- 12.00 Willkommenskaffee und Imbiss**
- 12.30 Andacht** (Pastor Ulrich Pohl, Vorsitzender des Vorstands der v. Bodelschwingschen Stiftungen Bethel)
- 12.45 Grußwort** (Dr. Matthias Ernst, Geschäftsführer EvKB/KH Mara)
- 13.00** Wie alles begann: Rückblick auf 25 Jahre Rehabilitation im Epilepsie-Zentrum Bethel (Ulrich Specht, Rupprecht Thorbecke, Bethel)
- 13.20** Was ist evidenzbasiert? Daten zur Wirksamkeit (unserer) Reha (Birgitt Müffelmann, Bethel)
- 13.45** Das Reha-Team stellt sich vor
- 14.00** Wie beraten wir Menschen im Hinblick auf Risiken bei Epilepsie? (Rainer Surges, Universitätsklinik für Epileptologie, Bonn)
- 14.30 Kaffeepause**
- 15.00** Akut-symptomatische Anfälle und Epilepsie nach zerebrovaskulären Ereignissen: medizinische und sozialmedizinische Konsequenzen (Martin Holtkamp, Epilepsie-Zentrum Berlin-Brandenburg)
- 15.30** Arbeit und Beruf mit Epilepsie: eine Vielzahl von Wegen – aber welcher ist der Richtige? (Ingrid Coban, Bethel)
- 16.00** Neue Entwicklungen in der beruflichen Teilhabe aus Sicht der Dt. Rentenversicherung (Norbert Gödecker-Geenen, DRV Westfalen)
- 16.30** Soziale und berufliche Teilhabe bei Menschen mit Behinderungen (Tanja Sappok, Bethel)
- 17.00 Pause**
- 17.15** Die Zukunft der Neurorehabilitation (Mario Siebler, Fachklinik Rhein/Ruhr Essen)
- 17.45** Das Neueste vom Neuen zur Kraftfahreignung (Ulrich Specht, Bethel)
- 18.10** Ausblick: Quo vadis Mara? Quo vadis Reha? (Christian G. Bien, Birgitt Müffelmann, Bethel)
- 18.30 Gemeinsames Abendessen**

Anmeldung

Anmeldeschluss ist der 15. Mai 2023

Bitte in Blockbuchstaben ausfüllen

Name: _____

Straße: _____

PLZ, Ort: _____

Tel./Fax: _____

E-Mail: _____

Unterschrift: _____

Stempel:

Ich nehme mit ____ Personen am Reha-Symposium teil.

Teilnahme am Abendessen ja nein

Sie erhalten alle weiteren Informationen (Anmeldebestätigung) nach Eingang Ihrer Anmeldung.

Bitte per Fax/E-Mail an das Tagungssekretariat,
Frau Sylvia Schröder
(Fax 0521 772-78952, E-Mail: reha-symposium@mara.de)